Analizator elektrostatyczny – stanowi on radialne pole elektryczne. Wykonany jest z dwóch odpowiednio współosiowych wycinków cylindrów o promieniach 495 mm i 505 mm, kącie rozwarcia 50° i wysokości 100 mm. Umieszczone są one względem siebie w odległości 10 mm na płycie metalowej, izolowane podkładkami z teflonu, z możliwością regulacji ustawienia za pomocą urządzenia klinowego.

<u>Elektromagnes</u> – kąt rozwarcia nabiegunników $\Psi_{m} = 70^{\circ}$, kąt wejścia wiązki jonowej w pole magnetyczne $\mathcal{E}' = 15^{\circ}$, kąt wyjścia $\mathcal{E}'' = -15^{\circ}$, a promień krzywizny toru r_m = 187 mm. Maksymalne pole wynosi 7000 Gs. Zakres pomiarów do 200 jednostek masowych.

Elektromagnes zasilany jest z baterii akumulatorów lub z prądnicy prądu stałego o napięciu 110 V.

Układ mierzący – układ ten składa się ze szczeliny, siatki antydynatronowej oraz z kolektora /puszka Faradaya/, połączonego z elektrometrem wibracyjnym"Uniwel" i samopisem.

Układ pompujący – układ ten składa się z dwóch pomp olejowych PDO 250 oraz pompy PDO 120 z wymrażarkami chłodzonymi dwutlenkiem wegla.

Literatura

- 1. Hintenberger H., König L.A.: Zeitschr. Naturforsch. 12a, 773, 1957.
- 2. Angerer E., Ebert H.: Technika eksperymentu fizycznego, rozdz. 6. PWN Worszowa, 1964.
- 3. Ardenne M.: Tabellen zur Angewandten Physik. Band I, II. VEB DVW, Berlin 1962.
- Lis J., Mielnik J.: Widmo energetyczne jonów uzyskanych z wyładowania jorzeniowego z cylindryczną katodą. Annales U.M.C.S. XVII 3. 1962.
- 5. Brunné Voshage: Massenspektrometrie. Verlag Karl Thiemig, München 1963.
- 6. Hughes A.L. and Rojansky V.: On the onalysis of electronic velocites by elektrostatic meons. Phys. Rev. 34, 284, 1929.
- Davis W., Vanderslice T.: Ian energies at the Cathode of a glow discharge. Phys. Rev. 131, 219, 1963.
- 8. Žuk W.: Spektrametria masowo. PWN Warszawa, 1956.
- Ogata K., Motsudo T.: Preliminory Report on o large masse spektrogroph newly constructed at Osaka University. Zeitschr. Naturforsch. 100, 8439, 1955.
- Beske H.E.: Ein doppelfakussierender Massenspektrogroph noch Matauch Herzog zur Spurenanalyse von Fest-Korpern. Zeitschr. Angew. Phys. 14, 30, 1962.
- Silverstein R.M., Bossler G.C.: Spektroskapowe metody indentyfikacji związków organicznych. PWN Warszawo, 1970.
- 12. Rasiński A.: Widmo energetyczne promieni kanalikowych. Praca magisterska UMCS 1966.

Władysław WŁOSIŃSKI ONPMP

Pomiary i badania rozkładu temperatur i naprężeń w złączach ceramika – metal

Pomiary rozkładu temperatur i obliczanie naprężeń w złączach ceramika-metal stanowią próbę znalezienia wielkości naprężeń cieplnych występujących w warunkach sprawdzania odporności złącz na tzw. szoki temperaturowe. Wielkość i ilość szoków temperaturowych, jakim są poddawane obudowy i złącza ceramika-metal, zależne są od przyszłych warunków eksploatacyjnych, dla których wyroby te są przeznaczone. Szoki temperaturowe są jednak zawsze ostrzejsze od zmian temperatury występujących w czasie eksploatacji obudów i złącz. Wielkośc naprężeń cieplnych występujących w czasie szoków temperaturowych winna być nieznacznie wyższa od naprężeń występujących w normalnych warunkach eksploatacyjnych.

W obecnie produkowanych obudowach i złączach najszerszym stosowanym zakresem temperatur dla sprawdzenia odporności na szoki temperaturowe jest zakres od ~65°C do +200°C.

Wytrzymałość złącz ceramiki z metalem jest jedną z najważniejszych własności. Od wytrzymałości złącza zależy, w jakich warunkach temperaturowych i przy jakich obciążeniach mechanicznych dane złącze może pracować.

Na wytrzymałość złącza ma wpływ wiele czynników. Do zasadniczych należy zaliczyć: wymiary złącza, różnice we współczynnikach rozszerzalności dobranej pary materiałów, grubość i jakość spieczenia metalizowanych warstw pośrednich, własności wytrzymałościowe zastosowanej ceramiki i jakość obciążeń cieplnych itd. Zagadnieniu temu poświęca się sporo miejsca w literaturze technicznej.

Istnieje bardzo rozległa literatura /1,2,3 / omawiająca teoretyczne podstawy naprężeń cieplnych występujących pod wpływem cyklicznych zmian temperatury oraz przy różnych obciążeniach. W literaturze technicznej zaczynają pojawiać się prace bardziej szczegółowe /4, 5 i 6/, omawiające wpływ warunków podgrzewania i studzenia na wielkość naprężeń oraz znaczenie rozwiązań konstrukcyjnych złącz na naprężenia w nich występujące.

Celem tego opracowania jest zbadanie wpływu jedynie cyklicznego grzania i studzenia na wielkość naprężeń, przy założeniu pozostałych wielkosci stałych. W pracy niniejszej do pomiarów rozkładu temperatur i obliczania naprężeń przyjęto obudowy do diod mocy poddawane standardowym zmianom temperatur od -60°C do +200°C.

Do obliczeń naprężeń przyjęto:

- przebieg temperatury w obudowie jest osiowo symetryczny i nie zależy od współrzędnej Z w kierunku osiowym;
- naprężenia promieniowe równają się zeru;
- grzanie i studzenie odbywa się, gdy badana obudowa znajduje się w pozycji stojącej, co odpowiada rzeczywistym warunkom pracy;
- różnice współczynników rozszerzalności liniowej rozpatrywanej pary materiałów /ceramika alundowa i kowar/ w zakresie temperatur -60°C do +200°C są bardzo małe i mogą być pominięte;
- moduł sprężystości Younga i współczynnik Poissona przyjęto jako stałe w rozpatrywanym zakresie temperatur.

POMIARY ROZKŁADU TEMPERATUR

Pomiary dokonane były przy pomocy mikrotermopar CuNi wmontowanych wścianki obudowy, zgodnie z rys. 1. Mikrotermopary były umieszczone na czterech różnych głębokościach, tzn. na zewnętrznej powierzchni pierścienia kowarowego, w miejscu złącza, na 1/2 grubości ścianki kształtki ceramicznej i na wewnętrznej średnicy kształtki ceramicznej. Mikrotermopary były izolowane rurkami alundowymi wciskanymi w przygotowane otwory w obudowie. Zmiany temperatury dla poszczególnych mikrotermopar były rejestrowane na rejestratorze.



http://rcin.org.pl

34

Cykl temperaturowy realizowany był w ten sposób, że obudowę z mikrotermoparami wkładano do pieca o temperaturze 200°C i po upływie 51 min. przenoszono ją do zasobnika zimna o temperaturze -60°C, ustawiając każdorazowo obudowę w pozycji pionowej do urządzenia.

Wyniki z pomiarów temperatur w czasie jednego pełnego cyklu grzania i oziębiania zestawione są na rys. 2.

OBLICZANIE NAPREŻEN

W czasie cyklicznego ogrzewania i oziębiania występują różne zmiany temperatur na powierzchniach obudowy i w złączu /rys. 2/. Wykorzystując te różnice temperatur oraz zakładając niezmienność stałych E i V obliczono wielkość naprężeń cieplnych w czasie trwania jednego cyklu w miejscu złącza ceramiki z metalem. Obliczenia wykonano posługując się następującym wzorem:

$$\mathscr{O}_{g} = \frac{\mathscr{L}E}{1-V} / \frac{1}{r^2} / \frac{r^2 - \alpha^2}{b^2 - \alpha^2} / \int_{\alpha}^{b} \operatorname{Tr} dr + \frac{\mathscr{L}E}{1-V} / \frac{1}{r^2} / \int_{\alpha}^{r} \operatorname{Tr} dr + \frac{\mathscr{L}E}{b^2 - \alpha^2} / \frac{1}{r^2} / \frac{1$$

$$-\frac{\alpha E}{1-V}/\frac{1}{r^2}/Tr^2$$

gdzie:

E - moduł sprężystości Younga równy 24000 kG/mm² / 235344 MN/m²/,

V - współczynnik Poissona równy 0,25,

a - promień wewnętrzny obudowy równy 11,5 mm,

b - promień zewnętrzny obudowy równy 15,5 mm,

r – promień warstwy pośredniej złączowej równy 15,2 mm,

T - temperatury w °C.

Wyrażenia podcałkowe obliczono planimetrycznie. W tym celu wykreślono zależność temperatury dla różnych promieni i dla różnych czasów, a następnie z wykresu tego wyznaczono funkcję podcałkową Tr przy różnych czasach T. Wyrażenie Tr w funkcji grubości ścianki umożliwiło znalezienie funkcji podcałkowej Tr dr.

Podstawiając do wzoru znalezione dane liczbowe oraz przyjęte stałe obliczono wielkość naprężeń cieplnych występujących w czasie jednego pełnego cyklu grzania i oziębiania w złączu. Dane te zestawiono w tabeli i na rys. 3.

Czas T	Wielkość naprężeń
min +	kG/mm ²
0	0,00
24 54	- 1,035
60	+ 1,514
70	+ 1,520
72	+ 1,200
78	+ 0,700
90	0,00

Obliczona wielkość w funkcji czasu jednego cyklu grzania i oziębiania



WNIOSKI

- Z otrzymanego wykresu naprężeń w funkcji czasu wynika, że najbardziej niebezpieczny odcinek tej krzywej znajduje się w czasie pomiędzy T=54 i T=66 min, co odpowiada, jak widać na rys. 2, intensywnemu ochładzaniu obudowy. Naprężenia cieplne rozrywające są dla tego odcinka największe i należy przypuszczać,że odszczelnienie, a nawet zerwanie złącza będzie następowało właśnie w tej fazie cyklu.

 Na podstawie otrzymanego wykresu naprężeń w funkcji czasu można przypuszczać, że przy innych wielkościach szoku temperaturowego oraz przy studzeniu złącza po zlutowaniu charakter krzywej naprężeń będzie podobny, a zmianie ulegać będą jedynie wielkości naprężeń.

 Znajomość wielkości naprężeń cieplnych ułatwia projektowanie złącz oraz umożliwia określanie dla nich krytycznych warunków pracy.

Literatura

- Timoshenko S., Goodler J.N.: Theory of Elasticity, Mc Graw-Hill Book Company, Inc. New York 1951.
- 2. Gatewood B.E.: Thermal stresses, Mc Graw-Hill Book Company, Inc. New York 1957.
- 3. Timoszenko S., Wojnowsky-Krieger S.: Teoria płyt i powłok. Wydawnictwo ARKADY, Warszawa 1962.
- Konsztowicz K., Stabierski L.: Noprężenia cieplne w tworzywach ceramicznych, Szkło i Ceramika 9, 1971.
- Haberko K., Konsztowicz K., Stabierski L.: Badania naprężeń cieplnych w tarczach ściernych w różnych warunkoch ich studzenia, Szkło i Ceramika 9, 1971.
- Gutawski R., Maślankiewicz W., Miłosz J.: Zagadnienia konstrukcyjne złącz ceramiki z metalem, Szkło i Ceramika 1, 1972.