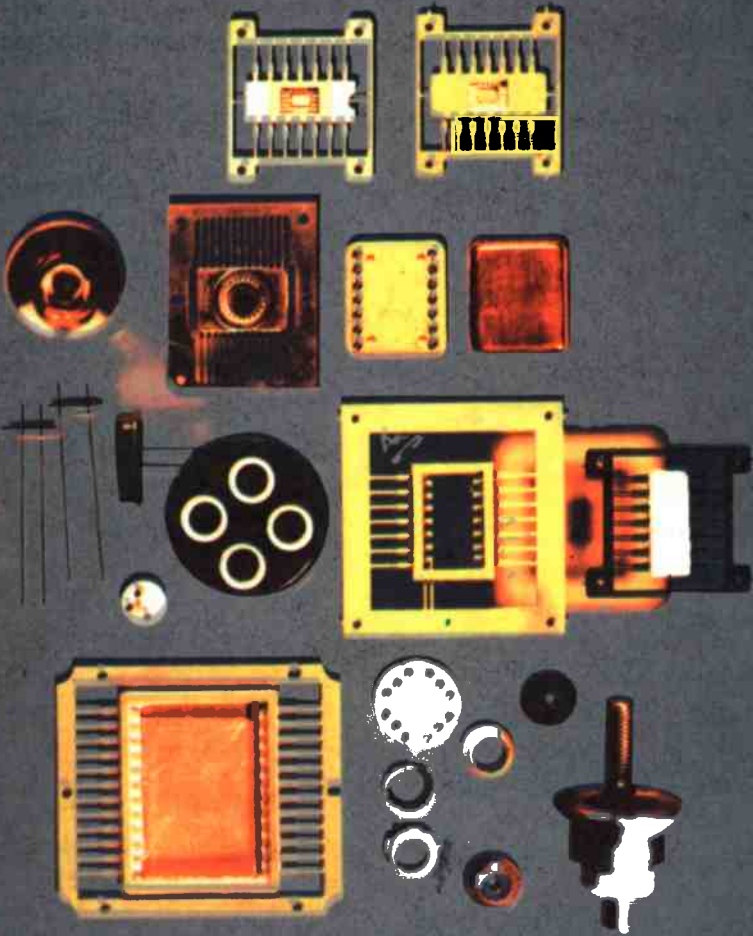


Nr 3 (27)
1979

MATERIAŁY ELEKTRONICZNE



**CENTRUM NAUKOWO-PRODUKCYJNE
MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH
WARSZAWA**

MATERIAŁY ELEKTRONICZNE

Nr 3 (27) – 1979

**WYDAWNICTWA PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO „WEMA”
WARSZAWA 1980**

<http://rcin.org.pl>

KOLEGIUM REDAKCYJNE

Redaktor Naczelny: Bolesław JAKOWLEW
Z-ca Redaktora Naczelnego: Paweł DRZEWIECKI

REDAKTORZY DZIAŁOWI

Jan BEKISZ
Bohdan CIŚZEWSKI
Zenon HORUBAŁA
Andrzej HRUBAN
Czesław JAWORSKI
Edward SZABELSKI
Andrzej TACZANOWSKI
Władysław WŁOSIŃSKI

Sekretarz Redakcji: Wiesława DZIUBIŃSKA

ADRES REDAKCJI

ul. Konstruktorska 6, 02-673 Warszawa
tel. 43-74-61 i 43-54-24

SPIS TRESCI

Badania nad optymalizacją procesów technologicznych – J. PRZYŁUSKI, M. KASPRZAK	7
Analiza stanów naprężeń w procesach ciągnienia i hydrostatycznego wyciskania drutu – S. ERBEL, J. PEŁCZYNSKI	17

CONTENTS

Investigations of technologic processes optimization – J. PRZYŁUSKI, M. KASPRZAK	7
An analysis of the state of stresses in drawing and hydrostatic extrusion processes – S. ERBEL, J. PEŁCZYNSKI	17

СОДЕРЖАНИЕ

Исследование оптимизации технологических процессов – Е. ПШИЛУСКИ, М. КАСПШАК	7
Анализ напряжений в процессах волочения и гидростатического прессования – волочения провопоки – С. ЭРБЕЛЬ, Е. ПЕЛЧИНЬСКИ	17

J. PRZYŁUSKI, M. KASPRZAK: Badania nad optymalizacją procesów technologicznych

Na przykładzie procesów aktywowania podłoży ceramicznych przed procesem chemicznego osadzania warstw metalicznych Ni-P omówiono metodę optymalizacji procesów technologicznych. Uzyskany model matematyczny procesu przedstawiono w postaci równań regresji i dwuwymiarowych przekrojów przestrzeni czynnikowej.

S. ERBEL, J. PEŁCZYŃSKI: Analiza stanów naprężeń w procesach ciągnięcia i hydrostatycznego wyciskania drutu

W pracy przeprowadzono analizę naprężeń występujących na przekroju drutu w procesie ciągnięcia i hydrostatycznego wyciskania, oraz zmianę tych naprężeń zachodzącą wzdłuż osi ciągnięcia, jak również wykazano istotę wyższości procesu hydrostatycznego wyciskania nad procesem ciągnięcia cienkich drutów.

J. PRZYŁUSKI, M. KASPRZAK: Study of the optimization of technological processes

At the example of activation of ceramic surface before elektroless plating of metallic films (Ni-P) optimization of technological processes was discribed. Obtained mathematical model of the process was presented as the regression equations and the two-dimensional cross-section of the factor space.

S. ERBEL, J. PEŁCZYNSKI: An analysis of the state of stresses in drawing and hydrostatic extrusion processes

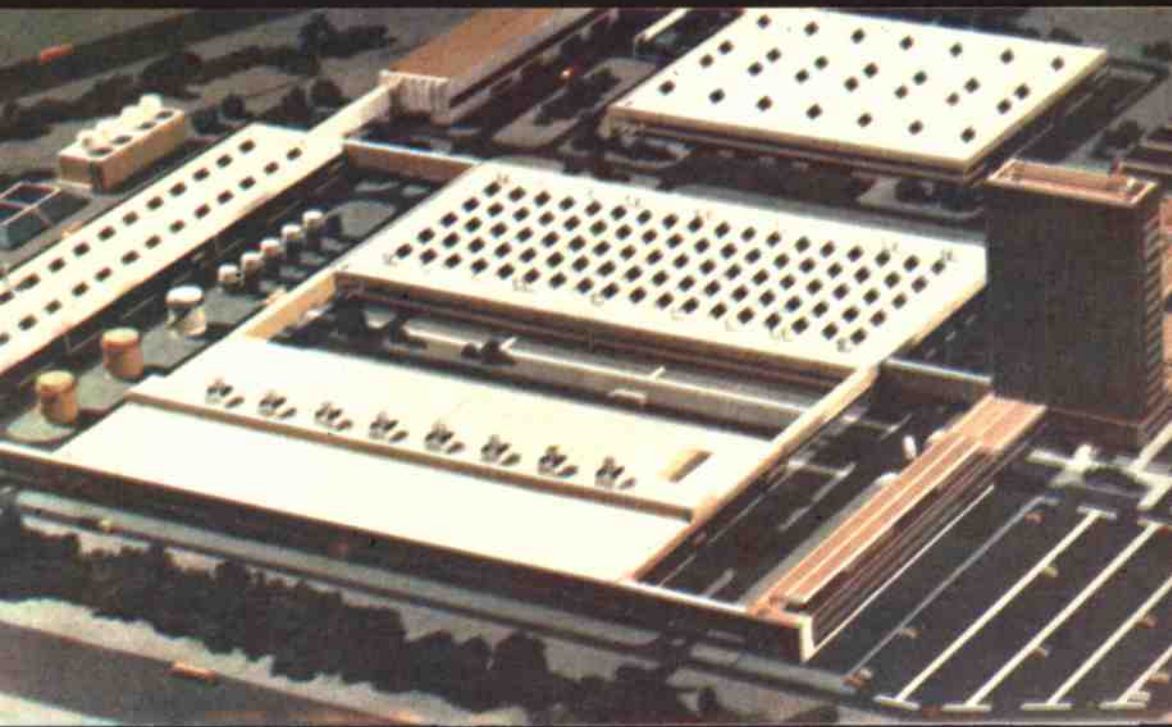
An analysis of the stresses occuring on a wire section in hydrostatic extrusion process, the changes of the stresses occuring along the axis of drawing die were carried out and the superiority of hydrostatic extrusion process above the thin wire drawing process was proved within the work.

Е. ПШИЛУСКИ, М. КАСПШАК: Исследования оптимизации технологических процессов

Использовано исследования процесса активирования поверхности керамических элементов перед химическим осаждением металлических пленок Ni-P для описания методы оптимизации технологических процессов. Получена математическая модель представлена в виде системы уравнений регрессии и двумерных разрезов факторного пространства.

С. ЭРБЕЛЬ, Е. ПЕЛЧИНЬСКИ: Анализ напряжений в процессах волочения и гидростатического прессования-волочения проволоки

В работе проведен анализ напряжений, проявляющихся на сечении проволоки при процессах волочения и гидростатического прессования-волочения, изменение этих напряжений вдоль оси волокна и установлена сущность преимуществ процесса гидростатического прессования-волочения над процессом волочения тонких проволок.



CENTRUM NAUKOWO-PRODUKCYJNE
MATERIAŁÓW ELEKTRONICZNYCH
ul. Konstruktorska 6, 02-673 WARSZAWA